



DYACO[®]



MST900 REHABILITATION TREADMILL

步态光感康复跑台 使用手册

**PLEASE CAREFULLY READ THIS ENTIRE MANUAL BEFORE
OPERATING YOUR NEW REHABILITATION TREADMILL**

安全警告

安全警告：

你所使用的步态光感康复跑台，机台设计是符合安全标准的，在组装与操作之前必须详细阅读使用手册，并小心使用。

为了确保你的安全，请您注意下列的安全警告：

注意危险：为了减少触电的危险，请在使用机台后或清洁机台前，请将插头从插座上拔掉。

1. 在您使用机台前，请阅读使用手册和附录并依循指示操作机台。
2. 当您在使用机台时，如果感到头昏眼花、作呕、胸口痛或是其他任何不正常的症状，请立即停止运动，并立刻与医师联络。
3. 当机台闲置无人使用时、搬移机台前或更换零件时，请将插头从插座上拔掉。
4. 如果电源线、插头已损坏并且无法正常使用，如：插头已掉落、损坏或碰触过水，请勿使用本机台。
5. 请勿拉扯电源线，电源线请远离火源。
6. 请务必在平坦的地面上组装或操作机台。本机台请勿在户外、靠近水的地方使用或勿在磁砖地板上使用，以免机台移动产生危险。
7. 请勿将异物塞进机台里面。
8. 当机台在使用时，请注意不要让小孩和宠物靠近步态光感康复跑台。
9. 残障者需得到医师的许可并且身边有人陪伴的情况下，方可使用。
10. 请勿将手或脚伸入机台下方。当他人在使用机台时，请与机台保持距离。
11. 当站立在机台上时，请勿启动电源。请慢速启动再逐渐加速，以确保安全，并在结束运动后，把速度回归至最低速再停止。
12. 当不使用机台时，请将所有的电源切断，并且将插头拔掉。
13. 请依照说明书上的指示使用步态光感康复跑台。
14. 在运动之前请暖身 5 到 10 分钟，运动完后请休息 5 到 10 分钟，这会使你的心跳频率能够逐渐加快和逐渐减慢，并预防肌肉紧缩。
15. 运动时请维持一定的频率呼吸请勿闭气。
16. 请慢慢开始运动，并缓慢增加速度和距离，不要一次加速太快。
17. 当在运动时请穿着合适的衣服和鞋子，请不要穿着过大的衣服，以免衣服与机台某个零件纠缠在一起。
18. 在运动时请勿赤脚、只穿袜不穿鞋、穿过大的鞋子或穿室内拖鞋。
19. 移动机台时请用适当的方法，以免伤到背部。
20. 本器具不预备给体能弱，反应迟缓或有精神障碍的人(包括儿童)使用。除非在对其负责有安全的人员的指导或帮助下安全使用。
21. 外接的电源连接线，若需做更换维修。请洽专业服务人员，切勿自行拆解维修。

警告：

在从事任何激烈运动之前请与医师商量，特别是 35 岁以上或是身体有不适的人。
使用本训练机台之前请阅读完使用手册，否则我们对个人的运动伤害不具任何责任。

注意!!在使用机台时请注意安全

简介

请您详细阅读本手册，并熟悉保养方法

规格

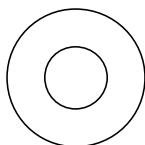
- 马力值: 3.0 马力
- 时速设定范围: 0.1~8.0 公里/小时
- 跑步范围: 56 × 152.5 公分



➤ **最大负载重量:150 公斤**

螺丝零件包

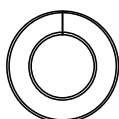
步骤 1.



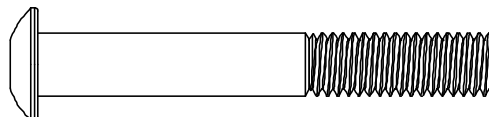
#22- Ø3/8" × Ø25 × 2.0T
平华司(6 片)



#68- M5 × 12mm
圆头十字螺丝(4 支)



#74- Ø10 × 2.0T
弹簧华司(6 片)



#75- 3/8" × 3-3/4"
伞头内六角螺丝(6 支)

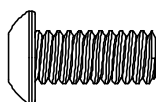
步骤 2.



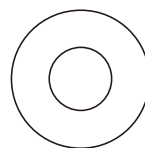
#43- Ø8 × 1.5T
弹簧华司(4 片)



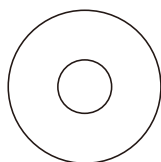
#74- Ø10 × 2.0T
弹簧华司(6 片)



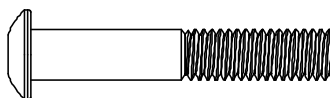
#84- 3/8" × 1"
伞头内六角螺丝(6 支)



#85- Ø 3/8" × 16 × 1.5T
平华司(6 片)



#91- Ø8 × 23 × 1.5T
弧形华司(8 片)



#92- 5/16" × 2-1/4"
伞头内六角螺丝(4 支)

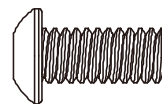


#93- 5/16"
尼帽(4 个)

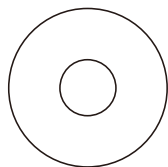
步骤 3.



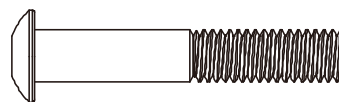
#43- $\varnothing 8 \times 1.5T$
弹簧华司(10 片)



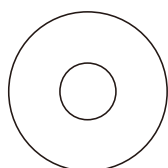
#90- $M8 \times 25mm$
伞头内六角螺丝(2 支)



#91- $\varnothing 8 \times 23 \times 1.5T$
弧形华司(2 片)

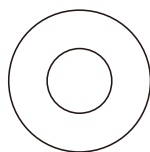


#98- $M8 \times 50mm$
伞头内六角螺丝(8 支)



#107- $5/16" \times 18 \times 1.5T$
平华司(8 片)

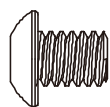
步骤 4.



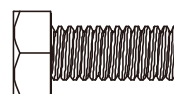
#22- $3/8" \times 25 \times 2.0T$
平华司(4 片)



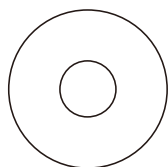
#43- $\varnothing 8 \times 1.5T$
弹簧华司(4 片)



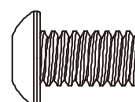
#102- $3/8" \times 10mm$
伞头内六角螺丝(4 支)



#106- $5/16" \times 5/8"$
外六角螺丝(4 支)

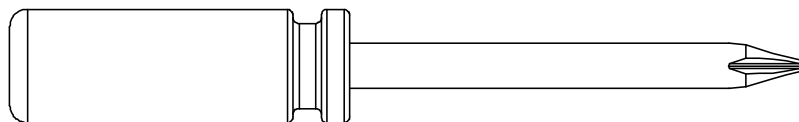


#107- $5/16" \times 18 \times 1.5T$
平华司(4 片)



#132- $M8 \times 12L$
伞头内六角螺丝(2 支)

工具.



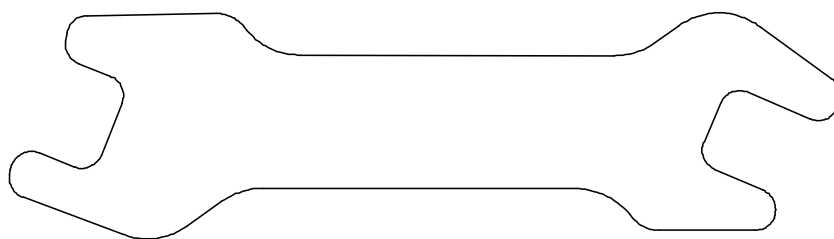
#208- 十字起子(1 支)



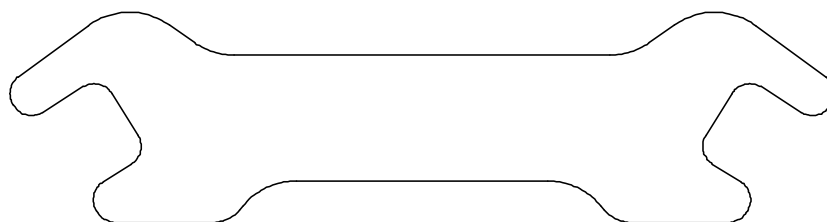
#209- 6 号 L 型内六角板手(1 支)



#210- L 型内六角板手(1 支)



#211- 12/14 号开口板手(1 支)

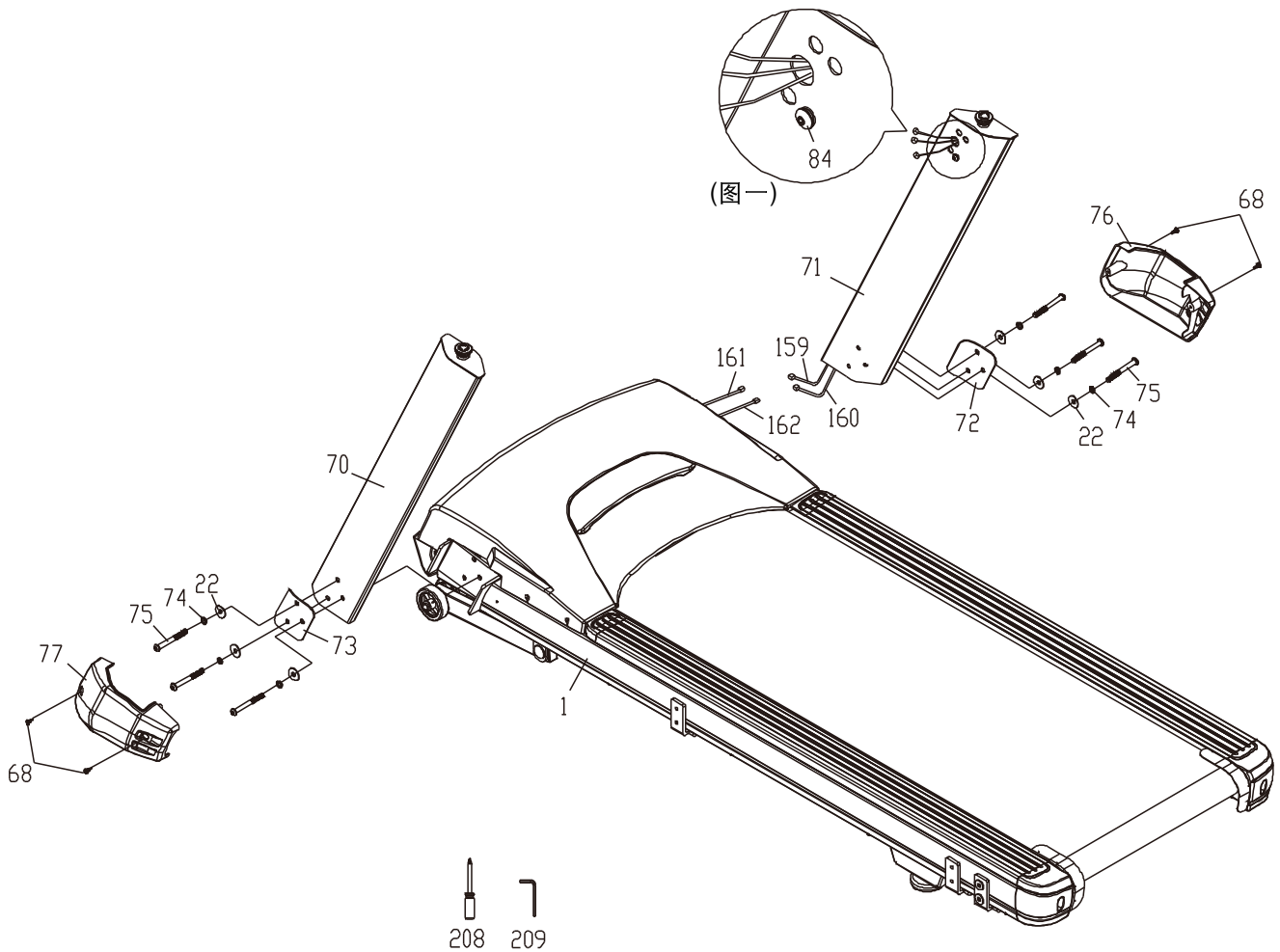


#212- 13/14 号开口板手(1 支)

组立流程

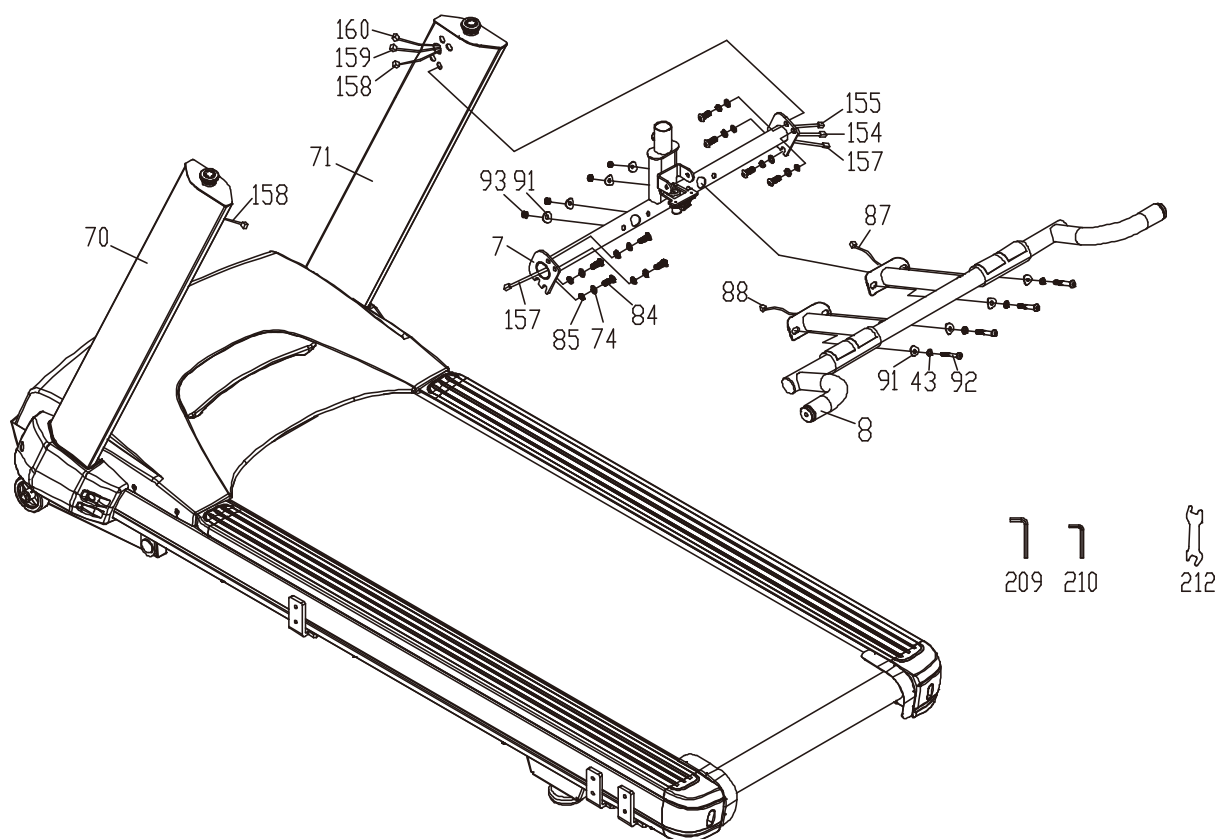
步骤 1.

1. 铝立管左右(70)(71)置于主架(1)左右侧，使用 L 型六角板手(209)，将伞头内六角螺丝 3/8"×3-3/4" (75)、弹簧华司(74)、平华司(22)、立管固定片左右(73)(72)，分别锁于主架上。
2. 铝立管右(71)下方处，接地线(159) (161)、5P 控制线(160)(162)分别做插接，并整理线段于铝立管右(71)内，再使用十字起子(208)将圆头十字螺丝(68)、马达左右侧盖(77)(76)锁于主架上。
3. 使用 L 型六角板手(209)，将铝立管左右(70)(71)上方伞头内六角螺丝(84)取下备用。(图一)



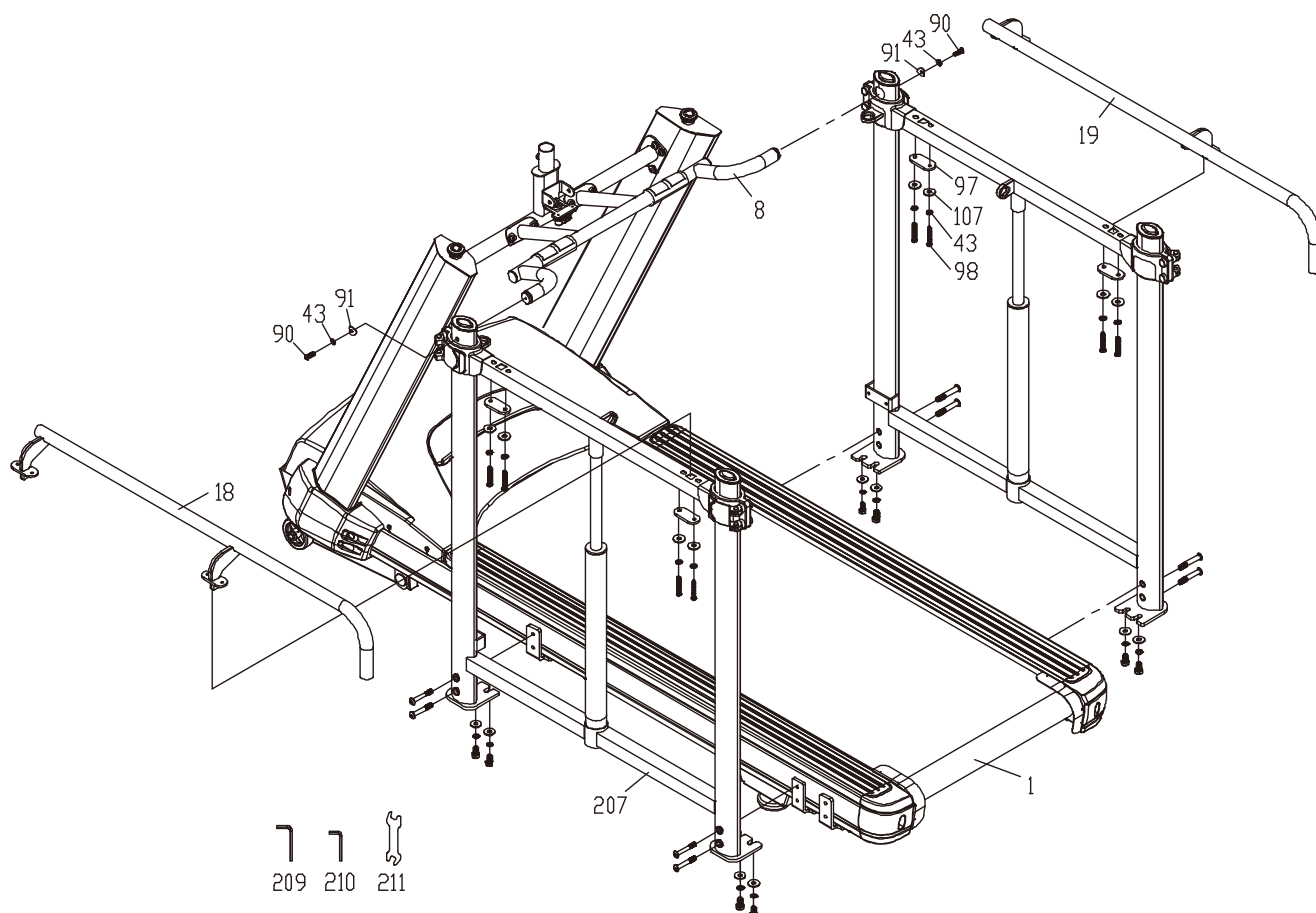
步骤 2.

1. 将紧急按钮开关连接线(158)(157)、接地线(159)(154)、5P控制线(160)(155)做插接，并整理于前立管固定焊组(7)内，使用六角板手(209)将伞头内六角螺丝-3/8"×1"(84)、弹簧华司(74)、平华司(85)、前立管固定焊组(7)锁于铝立管左右(70)(71)。
2. 手握心跳组(88)(87)穿于前立管固定焊组(7)集线盒中，使用L型六角板手(210)、13号开口板手(212)将伞头内六角螺丝5/16"×2-1/4"(92)、弹簧华司(43)、弧形华司(91)、尼帽-5/16"(93)、前扶手焊组(8)锁于前立管固定焊组(7)。



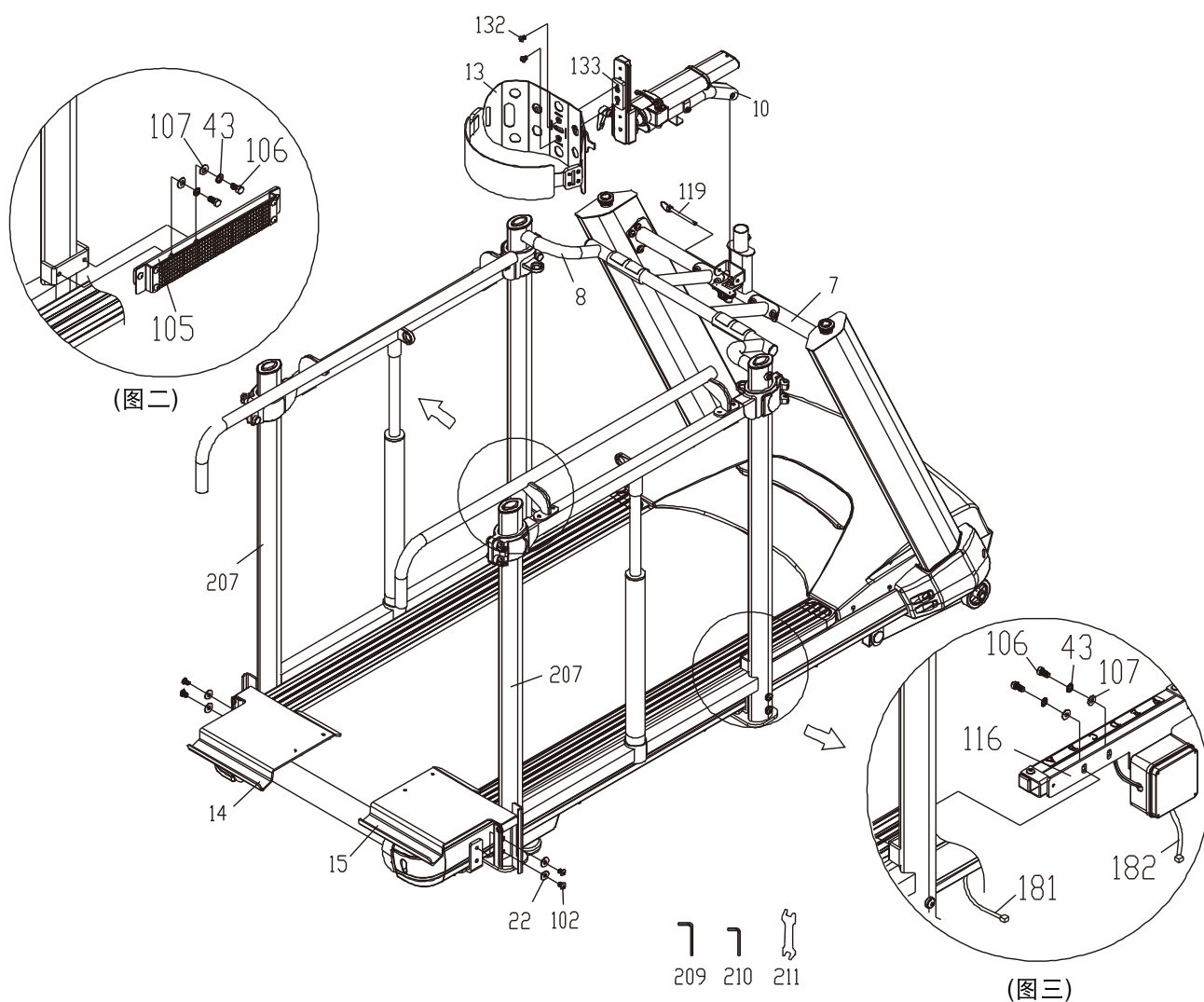
步骤 3.

1. 使用L型六角板手(209)将左右快拆扶手组(207)所附螺丝锁置主架(1)，并使用L型六角板手(210)将两侧伞头内六角螺丝-M8×25mm(90)、弹簧华司(43)、弧形华司(91)锁置前扶手焊组(8)。
2. 左右扶手焊组(18)(19)置于左右快拆扶手组(207)左右侧，使用L型六角板手(210)伞头内六角螺丝-M8×50mm(98)、弹簧华司(43)、平华司(107)、扶手垫片(97)将其锁固。



步骤 4.

1. 左右坡道焊组(14)(15)放置于跑台上，以L型六角扳手(209)将两侧伞头内六角螺丝-3/8"×10mm (102)、平华司(22)锁固于主架(1)。
2. 使用12号14号开口板手(211)将接线盒固定板(116) 感应器垫片(105)，以外六角螺丝-5/16"×5/8" (106)、弹簧华司(43)、平华司(107)锁固于左右快拆扶手组(207)。(图二)(图三)
3. 将快拆焊组(10)置于前扶手焊组(8)前立管固定焊组(7)，以扣环插销(119)装配固定。
4. 胸靠焊接组(13)使用L型六角扳手(210)将伞头内六角螺丝-M8×12mm(132)锁固于滑动块(133)。



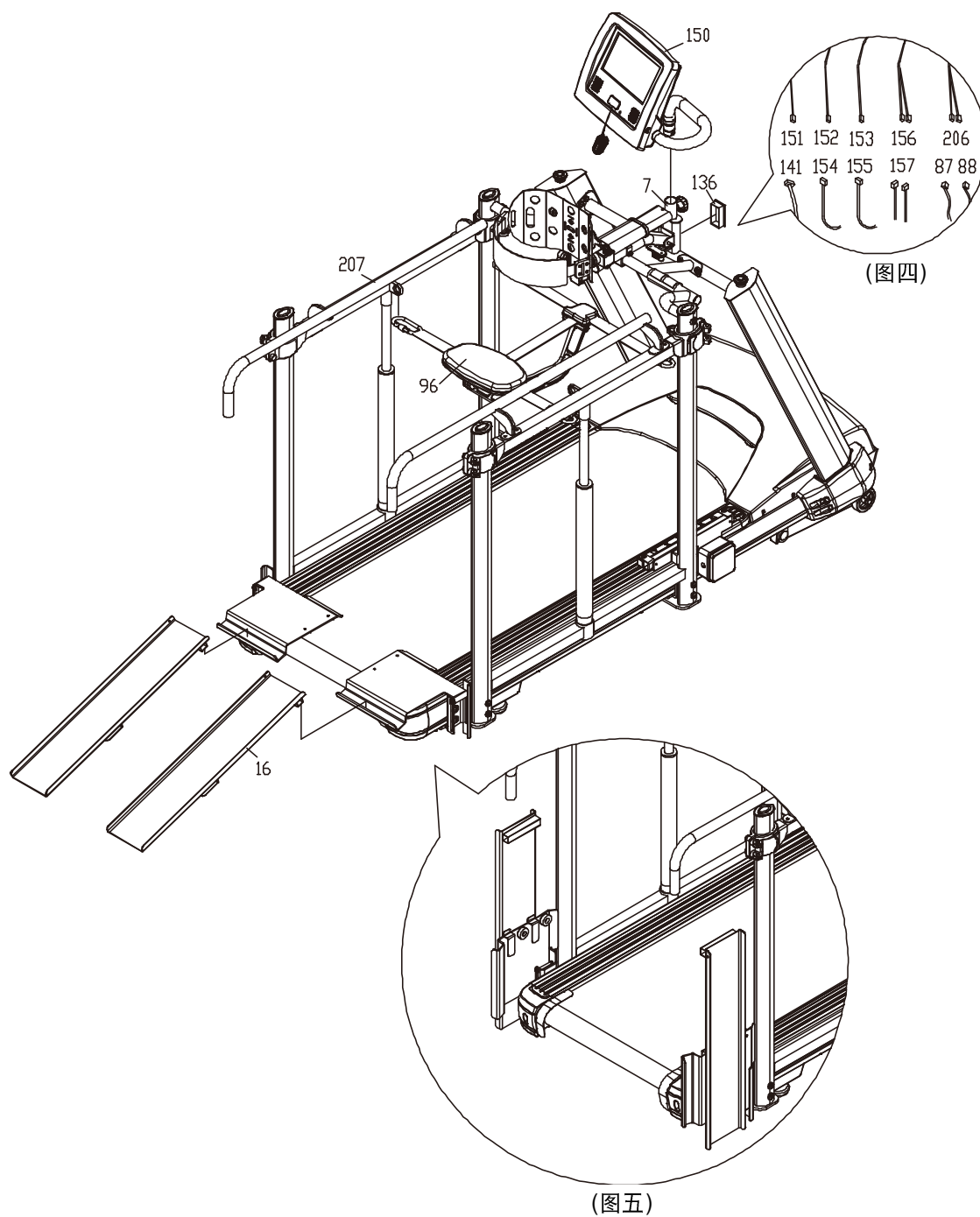
步骤 5.

1. 将电子表(150)下方线段，穿置前立管固定焊组(7)集线盒内，并整理线段分别做插接。(图四)
2. 线段整理于前立管固定焊组(7)集线盒内，将方管塞(136)盖上。
3. 安全椅组(96)、坡道板焊组(16)请依使用状况做附加。

注意：

[1]坡道板焊组(16)两侧合并最大负重：200 公斤

[2]机台不使用时或启动马达前,务必将左右坡道板(16)收纳于固定位置。(图五)



电子表使用说明

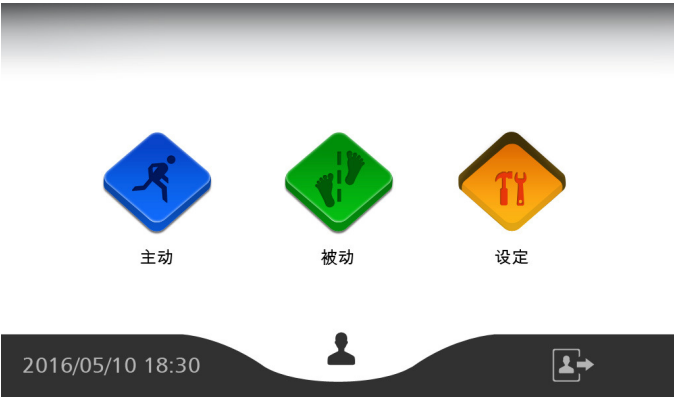


请选择所需使用的语言。



请输入用户帐号/密码：

若有帐号，输入用户与密码后，点击登入，即可进入待机画面。
若无帐号，点击右下角“新增用户”，注册新帐号再登入。



待机画面，请选择进入所需使用的设定：

上排按钮：主动 / 被动 / 设定

下排按钮：个人资料 / 登出按钮

- 按  进入主动模式
- 按  进入被动模式
- 按  进入设定模式

- 按  进入个人资料
- 按  登出，跳至登入画面

操作前需注意：

1. 当你要使用机台运动前，你必须检查左右的紧急开关都已开启并转动开关检查是否正常运作。并确认安全插销有正确放在电子表位置，并夹在衣服上。以上任何一件未做好，机台就无法正常运作。
2. 机台会缓慢加速或减速，那表示机台需要一点时间才能达到你所调整的速度。

紧急安全装置功能：

此机台包含两个紧急安全装置，三个个别安全配件的防范功能。

第一个装置：安全开关部分，两个安全配件分别设计在左右两边，当紧急状况时，你可以按下任何一个安全开关来停止机台运行，确保使用者安全。

第二个装置：安全插销部分，在运动中你必须夹在衣服，当紧急状况时，你可以拉拔掉安全插销来停止机台运行，确保使用者安全。

快速启动操作：

打开电源开关并检查左右两边的紧急开关都是关闭的，检查安全插销已经放在电子表位置，并已夹在衣服上，然后你可以按“**启动**”按键做快速启动。

(调整最高速度范围为0.1公里/小时~8.0公里/小时)

按键功能说明：

1. 开始按键：

- 1.1 选择模式后，按下开始按键启动，显示『3、2、1、开始』。
- 1.2 启动电子表开始执行运动，所有数值开始计数。
- 1.3 若于运动停止中，重新按下开始按键，则速度回到停止前的速度，扬升段数回到停止前的坡度。
- 1.4 休眠状态下，按此键可唤醒电子表。

2. 停止按键：

- 2.1 执行程式中第一次按下停止按键进入暂停模式。
- 2.2 于暂停模式按下停止按键进入结束模式。
- 2.3 休眠状态下，按此键可唤醒电子表。

程序操作说明:

进入主动模式



- 主动模式，共有五个程序：手动模式，登山模式，燃脂，有氧训练，使用者自定义，请选择使用程序。
- 按 跳至待机画面，按 登出跳至语言选择画面。

进入程序：手动模式，进行相关设定：



- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按 调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99.9 公里，预设 0 公里，按 调整目标距离。
- 卡路里设定范围：0~9999 cal，预设 0 cal，按 调整目标卡路里。
- 最大速度设定范围：0.1~8 公里/小时，预设 8 公里/小时，按 调整最大速度。
- 方向设定：往前或者往后。
- 按 开始按键启动。
- 按 返回上一项。(或是触碰萤幕位置)
- 按 登出，跳至登入画面。

进入程序：登山模式，进行相关设定：



- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按▼|▲ 调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99.9 公里，预设 0 公里，按▼|▲ 调整目标距离。
- 卡路里设定范围：0~9999 cal，预设 0 cal，按▼|▲ 调整目标卡路里。
- 最大速度设定范围：0.1~8 公里/小时，预设 8 公里/小时，按▼|▲ 调整最大速度。
- 方向设定：往前或者往后。
- 按  开始按键启动。
- 按  返回上一项。
- 按  登出，跳至登入画面。

进入程序：燃脂，进行相关设定：



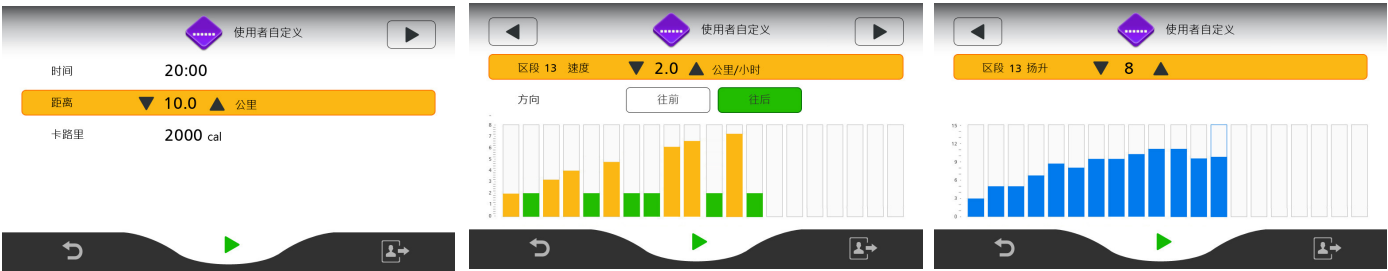
- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按▼|▲ 调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99.9 公里，预设 0 公里，按▼|▲ 调整目标距离，可循环调整。
- 卡路里设定范围：0~9999 cal，预设 0 cal，按▼|▲ 调整目标卡路里，可循环调整。
- 最大速度设定范围：0.1~8 公里/小时，预设 8 公里/小时，按▼|▲ 调整最大速度。
- 方向设定：往前或者往后。
- 按  开始按键启动。
- 按  返回上一项。
- 按  登出，跳至登入画面。

进入程序：有氧训练，进行相关设定：



- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按▼|▲ 调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99.9 公里，预设 0 公里，按▼|▲ 调整目标距离，可循环调整。
- 卡路里设定范围：0~9999 cal，预设 0 cal，按▼|▲ 调整目标卡路里，可循环调整。
- 最大速度设定范围：0.1~8 公里/小时，预设 8 公里/小时，按▼|▲ 调整最大速度。
- 方向设定：往前或者往后。
- 按  开始按键启动。
- 按  返回上一项。
- 按  登出，跳至登入画面。

进入程序：使用者自定义，进行相关设定：



- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按▼|▲ 调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99.9 公里，预设 0 公里，按▼|▲ 调整目标距离。
- 卡路里设定范围：0~9999 cal，预设 0 cal，按▼|▲ 调整目标卡路里。
- 按  进到 20 段的速度设置和扬升段数设置。
- 方向设定：往前或者往后。
- 按  开始按键启动。
- 按  返回上一项。
- 按  登出，跳至登入画面。

进入被动模式



- 时间设定范围：00:00，00:00~99:00，预设 15:00，按▼|▲调整目标时间。
- 距离设定范围：0~99 公里 999 公尺 99 公分，预设 0 公里，按▼|▲调整目标距离。
- 最大速度设定范围：0.1~0.8 公里/小时，预设 0.1 公里/小时，按▼|▲调整最大速度。
- 步数设定范围：0~1000，预设 0，按▼|▲调整步数，步数调整。
- 步距测量设定范围：5~30 公分，预设 5 公分，按▼|▲调整步距。
- 雷射光设定：有 A、B、C、D、E、F 设定位置。
- 按  开始按键启动。
- 按  返回上一项。
- 按  登出，跳至登入画面。

以上模式设定完成，请按“**启动**”键启动，按“**加速 + / 减速 -**”键调整速度/扬升。如遇紧急，你可以按下左右任何一个紧急安全开关或拉拔掉安全插销使机台立即停止，以确保使用者安全。

手握/无线心跳指引：

在**程序操作**运动模式下，单纯显示心跳数值：

启动后，当你手握心跳把手做测量心跳值(心跳数值仅供参考)，电子表**心率**栏位就会显示当下心跳值。此设计是为了安全性保护使用者预防在运动时，心跳数值太高导致超出身体负荷，进而伤害健康，可咨询医师或专家的意见。

异常码：

变频器作停止输出(电子表显示资料栏位讯息)

01H~0DH：变频器需下重置指令之后方可正常运作

21H~29H：变频器需作适当的问题排除之后方可正常运作

资料	显示	说明	资料	显示	说明
00H	no_Err	无异常	08H	GF	落地异常
01H	LE1	低电压跳脱	09H	OH	变频器过热
02H	ntcF	温度感测器异常	0AH	OL	马达过载异常
04H	OC	输出过电流	0BH	OL1	变频器过载异常
06H	OE	变频器过电压	0CH	OLO	系统过载异常
07H	PFCt	PFC 异常	0DH	Lf	马达断线检出

21H	PrEr	Flash 程式故障	26H	drvF	Driver 设定错误
22H	EEr	EEPROM 故障	27H	LP	入力低电压
23H	LE	低电压显示	28H	HP	入力高电压
25H	ESP	紧急停机显示	29H	Ht	高温显示

警讯码：变频器仍可正常运作(电子表显示资料栏位讯息)

资料	显示	说明	资料	显示	说明
41H	OLO	系统过载警讯	42H	Ht	高温警讯

错误讯息：

资料/显示	说明
0DH	下控板与变频器通讯失败
0EH	安全SAFETY KEY未插至定位
50H	下位机与下控板通讯失败
51H	下位机与TFT通讯失败
52H	无速度感应

一般性维护

跑带和跑板

机台使用很高效率低磨擦跑板，尽可能维持跑板清洁可发挥机台最大功能，使用软而潮湿的布或纸巾擦拭跑带边缘和主架之间的区域还有跑带底面，这必须每月做一次以延长跑带和跑板寿命，清淡的肥皂水溶液和尼龙刷，可以用来清洁跑带上部表面干燥后再使用。

跑带灰尘

跑带不使用使灰尘的进入很平常，有时候黑色灰尘出现在机台后方地板是正常的。

一般性清洁

灰尘和宠物毛发会阻碍空气流通和累积于跑带，请每月用吸尘器吸除机台底部和马达上盖内部以防止灰尘累积，每一年一次必须打开马达上盖并吸除累积的灰尘，***记得先拔除电源线**

跑带调整

跑带张力调整- 跑带张力对大多数的使用者都不是重大的事，可是对于需要顺畅稳固跑步面的慢跑或长跑者是很重要的，要使用所提供零件包的 6 mm 六角板手(209)来调整后滚轮，调整螺丝在饰条尾端如下图。注：在后饰盖的洞内做调整

锁紧后滚轮至足够避免在前滚轮打滑的程度，每次旋转跑带张力调整螺丝 1/4 圈，然后再以走在跑带上检查适当跑带张力，确认走每一步都不会打滑和颤抖，调整跑带张力时必须确定平均旋转两边的螺丝，否则跑带会渐渐移往一边而不会维持在跑板中央运转。

不要过度锁紧 - 过度锁紧会造成跑带受损和培林初步的受损，如果跑带已锁很紧还会打滑，问题可能实际在马达皮带，位于马达上盖内部，连接马达到前滚轮。实际上马达皮带松感觉像是跑带松，锁紧马达皮带必须由训练过的维修员来做。

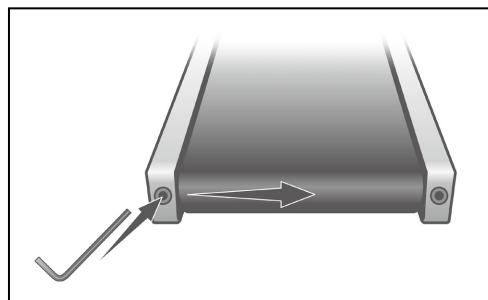
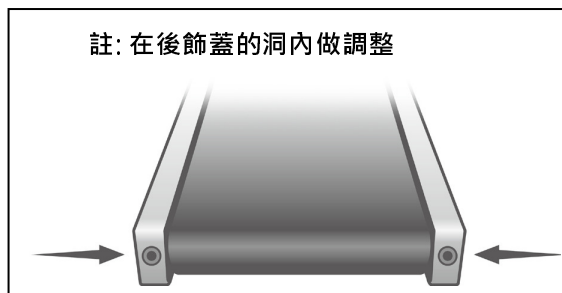
跑带张力调整

机台的设计使得跑带在使用中时维持在中央，有些跑带在使用中偏向一边是正常的，视使用者的步伐和偏好那一腿的习惯，可是使用中如果持续偏移一边就需调整。

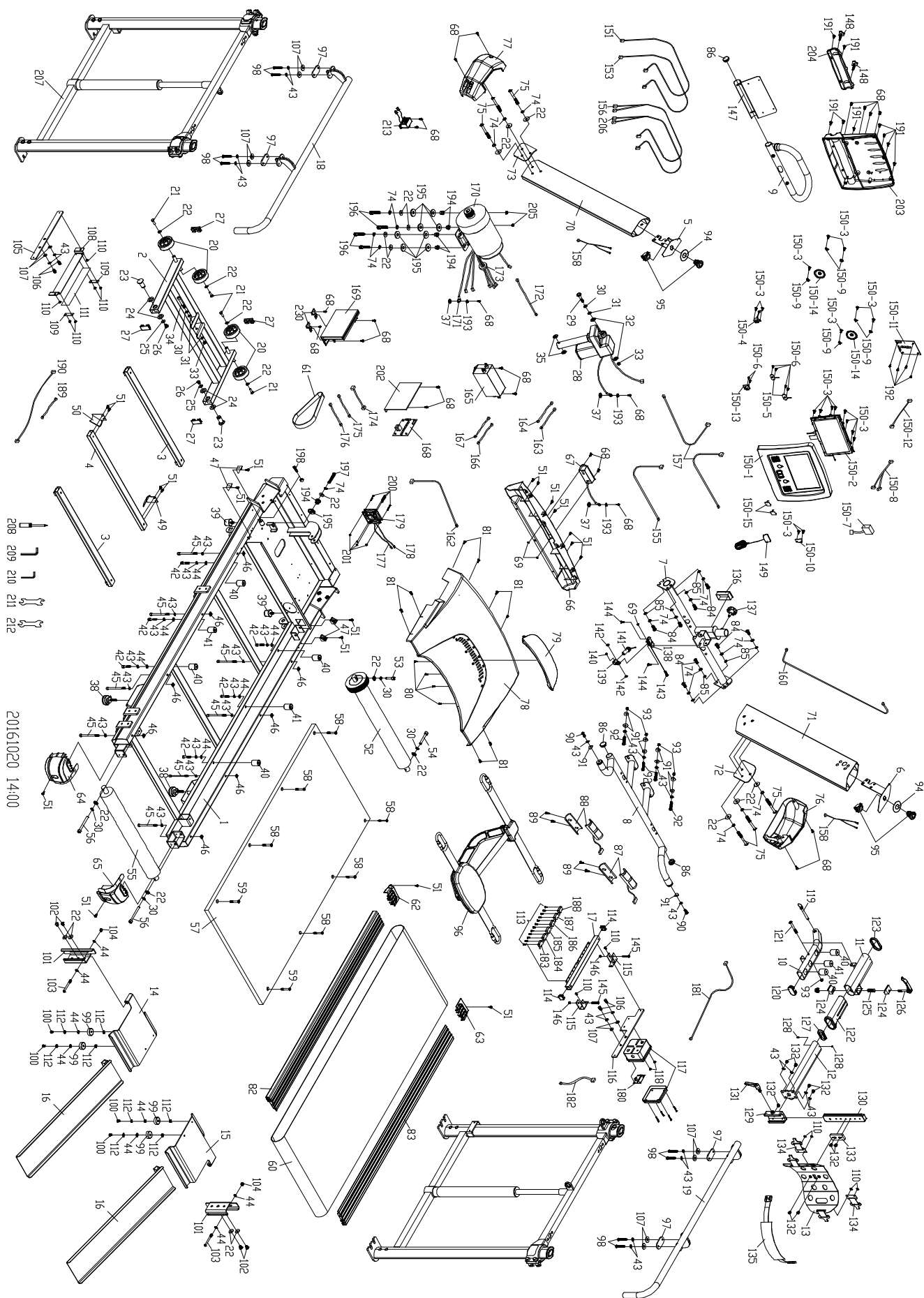
设定跑带张力

一支 6 mm 六角板手(209)可供调整，调整左边螺丝，设定跑带速度在 6 kph，注意只要小幅度的调整就会造成没有立即显现的大变化，如果跑带左边太松就向右旋转(顺时针)螺丝 1/4 圈再稍等几分钟让跑带自行做调整直到跑带稳定在跑板中央，如果跑带太靠近右边，就反时钟旋转螺丝。跑带也许需要定期调整张力视使用状况和行走和跑步特性，不同使用者对跑带张力有不同影响。视需要调整跑带位于中央，有在使用就能减少维修上的调整，适当的跑带调整是该机台主人最普通的责任。

注意: 不恰当的跑带和张力的调整所造成的跑带受损并不在保证范围内。



爆炸图



208 209 210 211 212

20161020 14:00

零件用量

组立	品 名	数量
1	主架组	1
2	扬升架焊接组	1
3	跑板支撑组 A	2
4	跑板支撑组 B	1
5	立管端盖左焊组包胶	1
6	立管端盖右焊组包胶	1
7	前立管固定焊组	1
8	前扶手焊组	1
9	电子表焊组	1
10	快拆焊组	1
11	外伸缩管焊组	1
12	内伸缩管焊组	1
13	胸靠组(含织带·快扣公件)	1
14	左坡道焊组包胶	1
15	右坡道焊组包胶	1
16	坡道板焊组包胶	2
17	感应座焊组	1
18	左扶手焊组包胶	1
19	右扶手焊组包胶	1
20	移动轮	4
21	3/8" × 25m/m_外六角螺丝(电鍍防锈)	4
22	Ø3/8" × Ø25 × 2.0T_平华司(电鍍防锈)	23
23	Ø18 × Ø19 × 41m/m_马车螺丝(电黑鍍)	2
24	固定轮间隔片	4
25	Ø8.5 × Ø26 × 2.0T_平华司(电鍍防锈)	2
26	M8 × 12m/m_外六角螺丝(电鍍防锈)	2
27	25m/m × 50m/m_方管塞	4
28	扬升马达	1
29	M10 × P1.5× 50m/m_外六角螺丝(牙长 12L,电镀)	1
30	Ø10 × 1.5T_弹簧华司(电鍍防锈)	6
31	Ø3/8" × Ø19 × 1.5T_平华司(电鍍防锈)	3
32	Ø10 × Ø25 × 0.8T_塑胶华司(黑射,塑钢)	2
33	M10 × P1.5 × 8T_尼帽(电鍍防锈)	2
34	M10 × 65m/m_外六角螺丝(牙长 30L,电镀)	1
35	Ø10 × Ø24 × 3T_塑胶华司	2
37	M5_齿型华司	3
38	Ø75_脚垫	2
39	扬升架缓冲垫	2
40	跑板缓冲垫 B	6
41	跑板缓冲垫 A	3
42	M8 × 1.25 × 40m/m_承窝内六角螺丝(牙长 30L,电镀)	6
43	Ø8 × 1.5T_弹簧华司(电鍍防锈)	36
44	Ø5/16" × 16 × 1.0T_平华司(电鍍防锈)	14
45	M8 × 1.25 × 110L_承窝内六角螺丝(牙长 30L,电镀)	8
46	M8 × 1.25 × 6.5T_方形螺帽	8
47	上盖固定块 D	4
49	跑带支柱右	1
50	跑带支柱左	1

组立	品 名	数量
51	5 × 20m/m_伞头十字钻尾螺丝(电镀)	19
52	前滚轮组(镀锌)	1
53	M10 × 40m/m_CAP 承窝六角螺丝	1
54	M10 × 80m/m_CAP 承窝六角螺丝	1
55	后滚轮组(镀锌)	1
56	M10 × 100m/m_CAP 承窝六角螺丝(染黑)	2
57	跑板	1
58	M8 × P1.25 × 55L_皿头内六角螺丝(牙长 30L,电黑鍍)	6
59	M8 × 35m/m_皿头内六角螺丝(电黑鍍)	2
60	跑带	1
61	弹性皮带	1
62	饰条前塞左	1
63	饰条前塞右	1
64	后调整座左	1
65	后调整座右	1
66	马达前盖	1
67	AC 电源开关模组	1
68	M5 × 12m/m_圆头十字螺丝(电镀)	23
69	M5 × 5T_尼帽(电鍍)	3
70	铝立管左	1
71	铝立管右	1
72	立管固定片右	1
73	立管固定片左	1
74	Ø10 × 2.0T_弹簧华司(电鍍防锈)	19
75	3/8" × 3-3/4"_伞头内六角螺丝(牙长 20L,电镀)	6
76	马达右侧盖	1
77	马达左侧盖	1
78	马达上盖	1
79	马达上盖饰片	1
80	3 × 8m/m_圆头十字割尾	4
81	M5 × 15m/m_伞头十字自攻(电镀)	8
82	铝饰条左(1380L)	1
83	铝饰条右(1380L)	1
84	3/8" × 1"_伞头内六角螺丝(电鍍防锈)	8
85	Ø3/8" × 16 × 1.5T_平华司(电鍍)	8
86	圆管塞(圆 32×1.8T/同 2T,黑射)	3
87	550m/m_手握心跳组(3025-2)	1
88	550m/m_手握心跳组(3020-2)	1
89	M3 × 20m/m_圆头十字割尾(电黑鍍)	4
90	M8 × 25m/m_伞头内六角螺丝(电鍍防锈)	2
91	Ø8 × 23 × 1.5T_弧形华司(电鍍)	10
92	5/16" × UNC18 × 2-1/4"_伞头内六角螺丝(牙长 30L,电鍍)	4
93	5/16 × 6T_尼帽(电鍍防锈)	5
94	紧急停止压克力	2
95	紧急按钮开关	2
96	安全椅组	1
97	扶手垫片	4
98	M8 × 50m/m_伞头内六角螺丝(牙长 25L,电鍍)	8
99	Ø35 × 10m/m_缓冲垫	4
100	M8 × P1.25 × 12m/m_伞头内六角螺丝(电鍍)	4
101	坡道焊座	2

组立	品 名	数量
102	3/8" × 10m/m_伞头内六角螺丝(电鍍)	4
103	M8 × 80m/m_伞头内六角螺丝(牙长 25L,电鍍)	2
104	M8 × 9T_尼帽(电鍍)	2
105	感应器垫片	1
106	5/16" × UNC18 × 5/8" _外六角螺丝(电鍍)	4
107	Ø5/16" × Ø18 × 1.5T_平华司(电鍍)	12
108	反射片固定板	1
109	反射片固定框	2
110	M5 × 6m/m_伞头十字螺丝(电鍍)	12
111	光电开关反射贴纸	1
112	Ø8 × Ø16 × 2T_平华司(电鍍)	8
113	M3 × 10m/m_伞头十字螺丝(电鍍)	12
114	25.4m/m × 25.4m/m_方管塞(黑射)	2
115	红外线固定座	2
116	接线盒固定板	1
117	接线盒	1
118	M5 × 10m/m_伞头十字螺丝(电鍍)	2
119	扣环插销	1
120	椭圆管塞(Ø30×60)	1
121	5/16" × UNC18 × 3" _伞头内六角螺丝(牙长 20L,电鍍)	1
122	中空套管上	1
123	椭圆中空塞	1
124	固定铝阻块	2
125	压缩弹簧	1
126	8 × 40m/m_快拆	1
127	平内塞	1
128	M3 × 6m/m _CAP 承窝六角螺丝(电鍍防锈)	2
129	把手固定座组	1
130	上下调整轨	1
131	M10 × 17L_活动快把(电鍍)	1
132	M8 × P1.25 × 12m/m_伞头内六角螺丝(白铁耐铬)	9
133	滑动块	1
134	束带座组(含织带.快扣公件)	2
135	安全带组(含织带、快扣母件)	1
136	40m/m × 80m/m_方管塞(黑射)	1
137	旋扭	1
138	固定座	1
139	角度调整座	1
140	3 × 10m/m_伞头十字自攻(电镀)	1
141	250m/m_雷射光模组(含线)	1
142	Ø5 × Ø15 × 1.5T_橡胶华司(黑射)	2
143	M5 × 20m/m_伞头十字螺丝(电鍍)	1
144	M4 × P0.7 × 10L_伞头十字螺丝(电鍍)	2
145	M6 × P1.0 × 40L_伞头内六角螺丝(电鍍)	2
146	M6 × 6T_尼帽(电鍍)	2
147	电子表固定片	1
148	电子表旋扭(黑射)	2
149	800m/m_方形安全 KEY 组	1
150	电子表组	1
150~01	电子表上壳	1
150~02	上控板	1

组立	品 名	数量
150~03	3.5 × 12m/m_伞头十字自攻	18
150~04	150m/m_安全开关模组插销式	1
150~05	按键小板	2
150~06	2.3 × 6m/m_圆头十字自攻	6
150~07	300m/m_无线心跳接收器-	1
150~08	200m/m_紧急按钮开关连接线上段	1
150~09	喇叭固定块	6
150~10	USB 小板	1
150~11	放大器	1
150~12	300m/m_放大器电源线	1
150~13	300m/m_音源插座板	1
150~14	300m/m_喇叭(0.5W 喇叭+线)	2
150~15	磁石固定片方形	2
151	1400m/m_雷射光模组连接线上段	1
153	1350m/m_5P 控制线上段	1
155	500m/m_5P 控制线中上段	1
156	1150m/m_紧急按钮开关连接线中上段	1
157	550m/m_紧急按钮开关连接线中下段	2
158	200m/m_紧急按钮开关连接线下段	2
160	1200m/m_5P 控制线中下段	1
162	450m/m_5P 控制线中下段	1
163	450m/m_跨接线(白)	1
164	450m/m_跨接线(黑)	1
165	滤波器	1
166	150m/m_跨接线(白)	1
167	150m/m_跨接线(黑)	1
168	转接板	1
169	3HP 变频器(有扬升板)	1
170	AC 马达	1
171	300m/m_马达接地线含电阻	1
172	100m/m_马达检知器跨接线	1
173	Ø35 × 21 × 13L_铁粉蕊(消磁环扣)	1
174	200m/m_8P 控制线	1
175	500m/m_变频器电源跨接线(白)	1
176	500m/m_变频器电源跨接线(黑)	1
177	100m/m_散热风扇跨接线(黑)	1
178	100m/m_散热风扇跨接线(白)	1
179	散热风扇	1
180	红外线集线板	1
181	950m/m_13P 集线板控制线(上段)	1
182	100m/m_13P 集线板控制线(下段)	1
183	300m/m_光电开关	1
184	250m/m_光电开关(含线)B	1
185	250m/m_光电开关(含线)C	1
186	250m/m_光电开关(含线)D	1
187	300m/m_光电开关(含线)E	1
188	450m/m_光电开关(含线)F	1
189	400m/m_音源线	1
190	电源线	1
191	3.5 × 12m/m_伞头十字自攻(电鍍)	9

组立	品 名	数量
192	2.3 × 6m/m_圆头十字自攻	4
193	Ø5 × 1.5T_弹簧华司(电鍍)	3
194	Ø10 × Ø14 × 14L_隔离衬套	5
195	Ø13 × Ø35 × 5T_塑胶华司	9
196	3/8" × 16 × 1-1/2"_CAP 承窝六角螺丝(电镀)	4
197	3/8" × 2-1/2"_外六角螺丝	1
198	3/8" × UNC16 × 2"_CAP 承窝六角螺丝(染黑)	1
200	M3 × 50m/m_圆头十字螺丝	4
201	M3 × 5T_尼帽	4
202	控板 L 型片	1
203	电子表下壳	1
204	电子表下饰盖	1
205	3/8" × 11T_尼帽(电鍍)	2
206	1200m/m_手握心跳连接线	1
207	左右快拆扶手组	1
208	十字起	1
209	L 型内六角板手(6×26L×76L)	1
210	L 型内六角板手(5×25×67L)	1
211	12 号 14 号开口板手(电鍍)	1
212	13 号 14 号开口板手(冲床)	1
213	抗流线圈	1
230	变频器转接片	2



公司名称：岱宇(上海)商贸有限公司
地址：上海市杨浦区恒仁路350号210室
公司电话：021-65068300
工厂地址：彰化县和美镇全兴工业区工一路1号
MADE IN TAIWAN (台湾制造)